

Acciaio Zincato a Caldo

I prodotti in acciaio HSS ed UHSS di Baosteel possono venire utilizzati per i supporti dei parafranghi anteriori, le barre antintrusione anteriori per l'assorbimento della forza d'urto, i rinforzi superiori degli ammortizzatori, la struttura del cruscotto, rinforzi per montanti, le barre antisfondamento delle portiere, le piastre di rinforzo per le soglie delle portiere, le parti di rinforzo per il tunnel centrale, le guide per il tetto, le traverse per il pavimento dell'abitacolo, le barre posteriori, i supporti dei parafranghi posteriori, le piastre di supporto delle guide per lo scorrimento dei sedili, il telaio dei poggiatesta, i pannelli laterali dei sedili, ecc.

Acciaio ad alto limite di snervamento

	Proprietà meccaniche					
	YS Rp ₀₂ MPa	TS R _m MPa	Γ ₉₀ min	n ₉₀ min	BH MPa	El % min L ₀ =80mm
Bake Hardening (BH)						
H180BD+Z	180-240	300-360	1.5	0.16	30	34
H220BD+Z	220-280	340-400	1.2	0.15	30	32
H260BD+Z	260-320	360-440	–	–	30	28
Interstitial Free (IF)						
H180YD+Z	180-240	340-400	1.7	0.18	–	34
H220YD+Z	220-280	340-410	1.5	0.17	–	32
H260YD+Z	260-320	380-440	1.4	0.16	–	30
Rifosforato						
H220PD+Z	220-320	340-420	1.3	0.15	–	32
H260PD+Z	260-340	380-440	–	–	–	28
Acciaio legato						
H300LAD+Z	300-380	380-480	–	–	–	23
H340LAD+Z	340-420	410-510	–	–	–	21
H380LAD+Z	380-480	440-560	–	–	–	19
H420LAD+Z	420-520	470-590	–	–	–	17

	Analisi chimica (%)							
	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al min	Ti max	Nb max
Bake Hardening (BH)								
H180BD+Z	0.04	0.50	0.70	0.060	0.025	0.020	–	–
H220BD+Z	0.06	0.50	0.70	0.080	0.025	0.020	–	–
H260BD+Z	0.08	0.50	0.70	0.100	0.025	0.020	–	–
Interstitial Free (IF)								
H180YD+Z	0.18	0.01	0.10	0.70	0.060	0.025	0.020	0.12
H220YD+Z	0.17	0.01	0.10	0.90	0.080	0.025	0.020	0.12
H260YD+Z	0.16	0.01	0.10	1.60	0.100	0.025	0.020	0.12
Rifosforato								
H220PD+Z	0.08	0.50	0.70	0.080	0.025	0.015	–	–
H260PD+Z	0.15	0.50	0.70	0.100	0.025	0.010	–	–
Acciaio legato								
H300LAD+Z	0.10	0.50	1.00	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
H340LAD+Z	0.10	0.50	1.00	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
H380LAD+Z	0.16	0.50	1.50	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
H420LAD+Z	0.16	0.50	1.50	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09

Acciaio bifasico (Dual phase)

Acciai ad alta resistenza dual phase: acciai sottoposti ad incrudimento tramite passaggi di fase. La loro struttura è composta principalmente da ferrite e martensite, dispersa in determinate quantità sulla base ferritica per mezzo di speciali processi chimici nella fase di produzione. Sono caratterizzati da basso carico di snervamento, elevato indice di incrudimento, buona saldabilità ed eccellente resistenza agli urti. Il loro impiego può incrementare la sicurezza di un'automobile ed al tempo stesso ridurne il peso. Sono principalmente utilizzati nella fabbricazione di ruote, paraurti, sistemi di sospensioni e rinforzi.

	Proprietà meccaniche			
	YS Rp ₀₂ MPa	TS R _m MPa min	El % min A _{80mm}	Π ₉₀ ≥
HC250/450DPD+Z	250-340	450	27	0.16
HC300/500DPD+Z	290-370	500	24	0.15
HC280/590DPD+Z	280-450	590	19	0.14
HC340/590DPD+Z	340-500	590	17	0.14
HC420/780DPD+Z	420-550	780	14	
HC500/780DPD+Z	500-650	780	10	
HC550/980DPD+Z	550-730	980	7	

Acciaio Trip

Oltre agli acciai UHSS, Baosteel è anche in grado di fornire acciai TRIP (*Transformation-Induced Plasticity*) con caratteristiche di plasticità che si modificano durante il processo di deformazione plastica) ad elevato contenuto di silicio. La microstruttura degli acciai TRIP consiste di austenite presente all'interno di una base primaria di ferrite. Oltre alla presenza di un contenuto minimo di austenite in volume pari al 5%, sono presenti strutture indurite come martensite e bainite in quantità variabili. Gli acciai TRIP sono principalmente impiegati per la fabbricazione di parti chiave, quali i rinforzi anteriori della struttura antiurto e dei paraurti, i rinforzi dei montanti, ecc.

	Proprietà meccaniche			
	YS Rp ₀₂ MPa	TS R _m MPa min	El % min A _{80mm}	Π ₉₀ ≥
HC380/590TRD+Z	380-480	590	26	0.20
HC400/690TRD+Z	400-510	690	24	0.19
HC420/780TRD+Z	420-560	780	22	0.18

Acciaio Q&P

	Proprietà meccaniche			Analisi chimica (%)		
	YS Rp ₀₂ MPa	TS R _m MPa	El %	C max	Si max	Mn max
HC600/980QP	600-750	980-1050	17-22	0.2	1.5	2.0
HC820/1180QP	1000-1150	1180-1300	8-14	0.2	1.5	2.0

Le informazioni contenute nel presente documento rappresentano le proprietà tipiche dei prodotti (escluse quelle identificate come valori specifici). L'uso di tali informazioni è a rischio esclusivo del lettore e le informazioni tecniche riportate non sono coperte da alcuna garanzia. Le informazioni tecniche contenute nella presente pubblicazione sono soggette a modifiche senza preavviso. Per informazioni più aggiornate, contattare l'ufficio interessato.