

Acciaio a basso tenore di carbonio

	Proprietà meccaniche				
	YS R _{p02} MPa	TS R _m MPa	Γ ₉₀ min	n ₉₀ mi	EI % min L0=80 mm b=20 mm ≤0.7 ≥ 0.7
DC51D+Z	–	270-500	–	–	20 22
DC52D+Z	140-300	270-420	–	–	24 26
DC53D+Z	140-260	270-380	–	–	28 30
DC54D+Z	140-220	270-350	1.6	0.18	34 36
DC56D+Z	120-180	270-350	1.9	0.21	38 40

	Analisi chimica (%)						
	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al min	Ti max
DC51D+Z	0.10	–	0.50	0.035	0.035	–	
DC52D+Z	0.08	–	0.45	0.030	0.030	–	
DC53D+Z	0.08	–	0.40	0.030	0.030	–	
DC54D+Z	0.01	0.10	0.30	0.025	0.020	0.015	0.10
DC56D+Z	0.01	0.10	0.30	0.025	0.020	0.015	0.10

Acciaio ad alto limite di snervamento

	Proprietà meccaniche		
	YS R _{p02} MPa	TS R _m MPa	EI % min L0=80 mm b=20 mm
Acciaio legato			
H300LAD+Z	300-380	380-480	23
H340LAD+Z	340-420	410-510	21
H380LAD+Z	380-480	440-560	19
H420LAD+Z	420-520	470-590	17

Acciaio Zincato a Caldo

Acciaio legato

Acciaio legato	Analisi chimica (%)								
	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al min	Ti max	Nb max	
	H300LAD+Z	0.10	0.50	1.00	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
	H340LAD+Z	0.10	0.50	1.00	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
	H380LAD+Z	0.16	0.50	1.50	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09
H420LAD+Z	0.16	0.50	1.50	0.030	0.025	0.015	0.015	0.09	

Acciaio strutturale

	Proprietà meccaniche			
	YS R _{p0.2} MPa min	TS R _m MPa min	EI % min L ₀ =80 mm b=20 mm < 0.7 mm > 0.7 mm	
S250GD+Z	250	330	17	19
S280GD+Z	280	360	16	18

	Analisi chimica (%)				
	C max	Mn max	P max	S max	Al min
S250GD+Z	0.16	0.60	0.035	0.035	0.015
S280GD+Z	0.20	0.80	0.035	0.035	0.015

Le informazioni contenute nel presente documento rappresentano le proprietà tipiche dei prodotti (escluse quelle identificate come valori specifici). L'uso di tali informazioni è a rischio esclusivo del lettore e le informazioni tecniche riportate non sono coperte da alcuna garanzia. Le informazioni tecniche contenute nella presente pubblicazione sono soggette a modifiche senza preavviso. Per informazioni più aggiornate, contattare l'ufficio interessato.

HDG/IT/0912